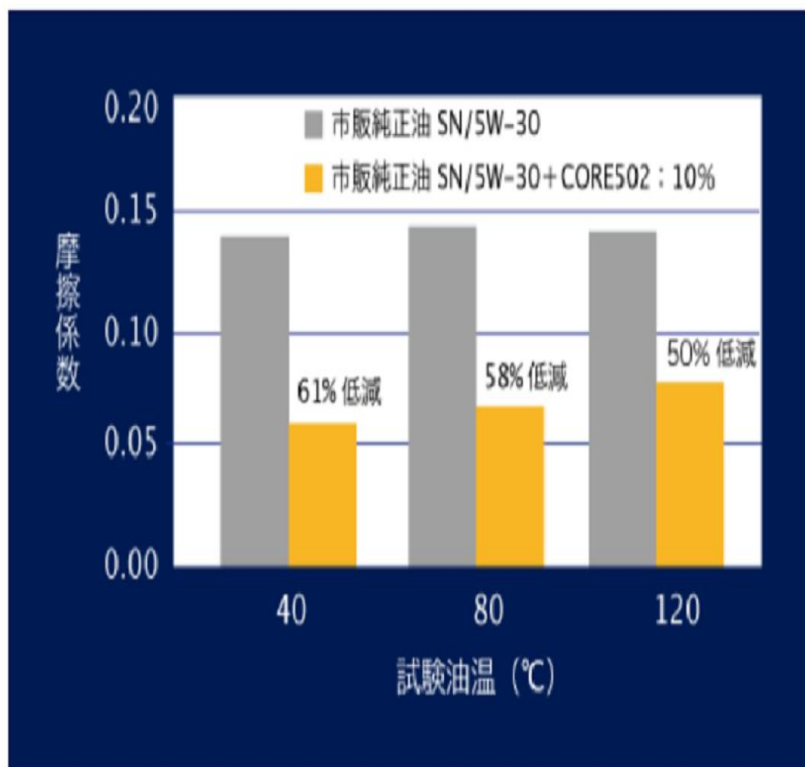


性能評価

SRV 往復摩擦試験【摩擦低減効果を確認】

試験条件

①試験片材質：SUJ2 軸受銅 ②荷重：400N ③振幅：1.50mm ④試験温度：40-120℃



エンジンで発生するエネルギーのうち、おおよそ1割は機械損失として摩擦面などに奪われてしまいます。ハード面での改善が非常に困難なこの問題をCORE502は潤滑性の向上により大幅に改善させることができます。

ファレックス焼付き荷重【優れた極圧性能を確認】

試験方法

ASTM D3233

試験条件

①回転数：290rpm ②すべり速度：9.64cm/sec ③油温：室温 ④給油法：浸漬

評価

数値の大きい方がより極圧性能に優れている事をあらわす

ファレックス焼付き荷重	市販純正油【SN 5W-30】	市販純正油【SN 5W-30】+CORE502 (10%)
焼付き荷重	750 ポンド	2000 ポンド

ファレックス耐摩耗性試験【優れた摩耗防止性能を確認】

試験方法

ASTM D2670 に準拠

試験条件

①回転数：290rpm ②試験時間：30min ③試験荷重：500 ポンド ④油温：室温

評価

数値の少ない方がより摩耗防止性能に優れている事をあらわす

ファレックス耐摩耗試験	市販純正油【SN 5W-30】	市販純正油【SN 5W-30】+CORE502 (10%)
摩耗量	18.8mg	8.8mg

CORE502 はニューリキッドセラミックテクノロジーを採用することにより、優れた極圧性能及び摩耗防止性能を有し、エンジン各部の保護に大きく貢献します。