

過充填は冷えないだけでなく故障の原因となります。

[ゲージ圧による適圧充填表]

SC-12	単位	25℃	30℃	35℃	40℃
高圧ゲージ	MPa	0.95~1.25	1.20~1.60	1.50~1.90	1.80~2.20
		0.11~0.13	0.13~0.17	0.17~0.21	0.21~0.25

※車種によりデータ数値が異なりますので、少量ずつ充填しながらチェックしてください。

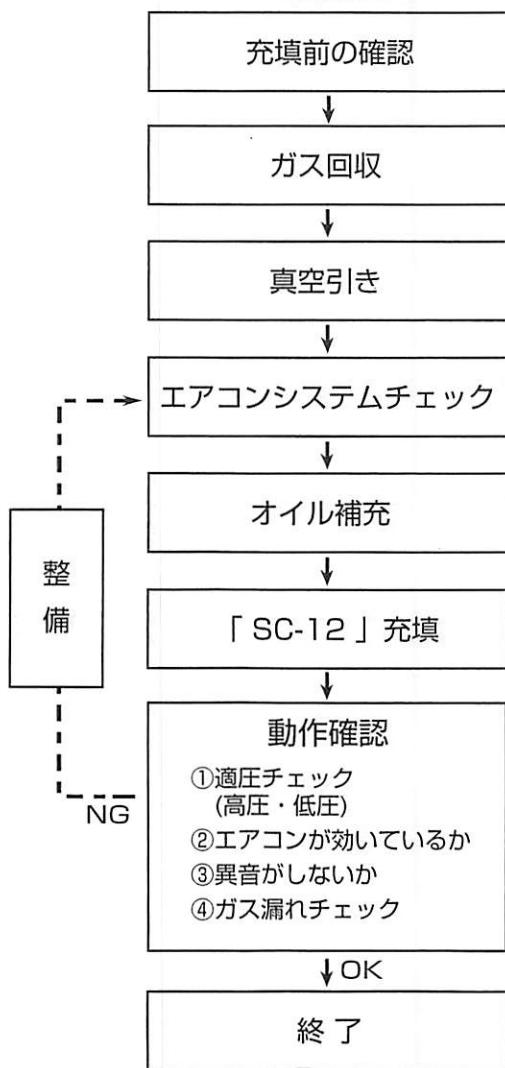
【注意】

①SC-12を量換算(g)で充填する場合はR12規定量の約80%前後を目安に入れ過ぎにならない様ご注意ください。また、充填後は必ずゲージ圧(左表)による適圧充填の確認を行ってください。

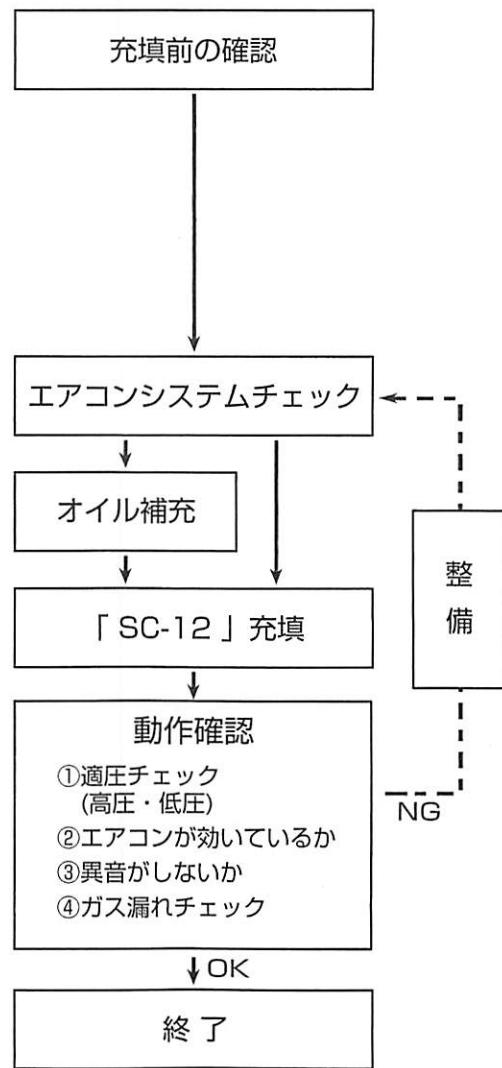
②サイトグラスの泡が消えない場合がありますので、サイトグラスだけで判断することは避けてください。

R12対応フロン SC-12 充填チャート

真空引き充填



補充充填



●真空引き充填作業

①ゲージマニホールドを取り付けます。

機器によって構造が異なります。確認してから使用してください。
※バルブを開いたままエアコンシステムに接続しないでください。

真空引き

A フロンガスを回収します。

今まで入っていたガスをフロン回収機で回収してください。

B 真空引きします。

真ん中のバルブと真空引きポンプを繋いで行ってください。
必ず20分以上は行ってください。

C バルブを閉めてください。

高圧、低圧ともに全開で作業します。

真空引きが終わったら、必ず両方のバルブを閉じてください。

D 気密チェック

真空引き作業終了後に、ゲージマニホールドの高・低圧バルブを閉じた状態で約5分間放置し、ゲージの指針が戻らないことを確認してください。

②エアコンシステムチェック

「SC-12」は混合冷媒ですので、充填する前によく振ってから充填するようにしてください。

エンジンは停止状態のまま、SC-12を低圧側からゆっくり(高圧側が約0.5Mpa(5kgf/cm²)〈約1本〉になるまで充填したら、バルブを閉めてください。

《チェック項目》

エンジンを始動させ、エアコンスイッチを入れて

- ・異音がないかどうか。

- ・コンプレッサーが作動するかどうか。

※異常がある場合は、充填を止めて整備をしてください。

③オイルを補充します。

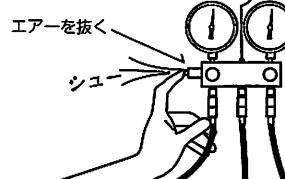
ホースを低圧側に接続し、ホース内のエアー抜きをした上でオイル缶をセットし、エンジンを始動後エアコンスイッチを入れます。
オイル缶はよく振ってから逆さにして補充してください。

④「SC-12」の充填

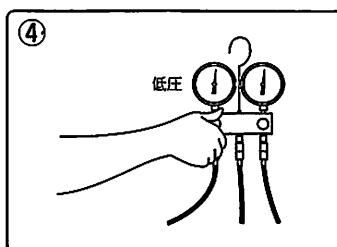
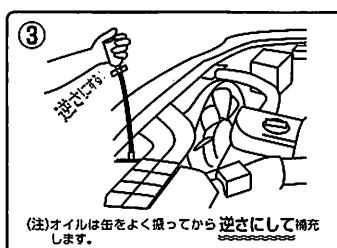
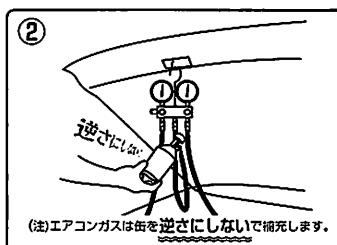
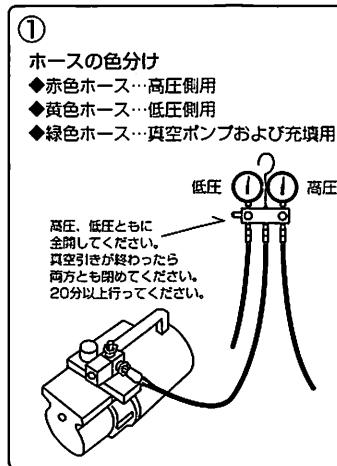
充填する前によく振ってから充填するようにしてください。

ホースを接続し直し、エンジンを始動させエアー抜きをした上で、低圧バルブを少しずつ開きながら充填します。充填は、作業時の外気温を自安に、左上表【ゲージ圧による適圧充填表】を参考に適圧充填をしてください。

ホース内のエアー抜き



ホースや缶をつなぎ替える時は、システム内に空気が入ることを防ぐために、ホース内のエアー抜きをしてください。



※ホースや缶をつなぎ替える時は、安全を期するため、エンジンを一度切って作業してください。

●補充充填作業

①ゲージマニホールドを取り付けます。

機器によって構造が異なります。確認してから使用してください。
※バルブを開いたままエアコンシステムに接続しないでください。

エアコンシステムチェック。

《チェック項目》

エンジンを始動させ、エアコンスイッチを入れて
・異音がないかどうか。

- ・コンプレッサーが作動するかどうか。

※異常がある場合は、充填を止めて整備をしてください。

②オイルを補充します。

ホースを低圧側に接続し、ホース内のエアー抜きをした上でオイル缶をセットし、エンジンを始動後エアコンスイッチを入れます。

オイル缶はよく振ってから逆さにして補充してください。
※ただし、充分オイルが入っている場合は補充する必要はありません。

③「SC-12」の充填

充填する前によく振ってから充填するようにしてください。
ホースを接続し直し、エンジンを始動させエアー抜きをした上で、低圧バルブを少しずつ開きながら充填します。充填は、作業時の外気温を自安に、左上表【ゲージ圧による適圧充填表】を参考に適圧充填をしてください。

確認作業

①ガスの圧力を確認します。

圧力を見ながら、適圧を示しているか確認してください。
左上表【ゲージ圧による適圧充填表】を参照してください。

確認条件

ドア	全開
温度コントロール	最強冷
プロア-スイッチ	H/Iの位置
切換え	内気
エンジン回転数	1,500~2,000rpm
エアコン	ON

